

STATION DE CAFÉ

Une manipulation efficace devient un plaisir : tout à portée de main, d'une propreté hygiénique et d'une structure systématique – c'est ainsi que se présente la station de café dans une qualité maximale agrémentée de nombreux détails qui facilitent le travail.



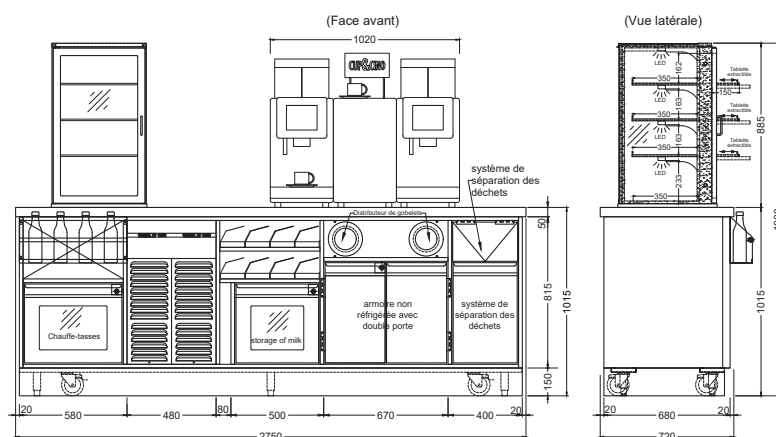
Caractéristiques

- Efficient Workflow : combinaisons d'éléments réfrigérés et non réfrigérés ainsi que de plans de comptoirs de bar adaptés à vos besoins
- Système spécial de comptoirs pour boissons : grande diversité de solutions standard pour une conception personnalisée
- Tout en un : combinaison avec des vitrines réfrigérées et chauffantes ainsi que des cuves réfrigérés d'IDEAL AKE
- Chauffe-tasses intégré et réserve de lait réfrigérée
- Bac à glace pilée intégré pour un accès rapide aux ingrédients
- Plan de travail avec bac à déchets intégré et tiroir à déchets en dessous pour un travail efficace et propre
- Compartiment de rangement ouvert pour le papier, les verres ou les provisions sèches en barquettes GN

Accessoires et équipements spéciaux

- Revêtement par poudre RAL
- Vitrage des façades de portes et de tiroir, éclairage LED inclus
- Éléments de porte et de tiroir verrouillables
- Designs spéciaux, par ex. cadre décoratif, préparé pour des façades en bois, etc.

Dimensions



Caractéristiques techniques

Article	Réf.	Dimensions (l x P x H)	Connexion	Réfrigérant
STATION DE CAFÉ 271-E RAL	80086050	2710 x 680/720 x 1015/1895 mm	1336 watts – 230V/50Hz	R290 (Propane)